

#### **BERICAP Aluminium GmbH**

Marienthal 10, D-36448 Bad Liebenstein

TEL: +49 (36961) 777-0 Fax: +49 (36961) 777-50 E-Mail: info@mala.de www.mala.de

# **Produktspezifikation**

Produkthierarchie / Datum 1770403 / 12.02.2024

Seite 1 / 2

## **Allgemeine Produktinformation**

Produkthierarchie: 1770403 Beschreibung: 30X60 TIN

Aluminiumanrollverschluss 30x60 mit Saran-Zinn- Dichtscheibe, Anwendung auf BVS 30 H Mündung; Sicherheitsring verbleibt nach dem Öffnen an der Flasche; für Kaltfüllung von stillen, alkoholfreien und alkoholischen Getränken, insbesondere

für Wein.

 $\begin{array}{lll} \mbox{Gewicht Verschluss:} & 4,55 \ \mbox{g +/-}10\% \\ \mbox{Gewicht Dichtung:} & 0,470 \ \mbox{g +/-}10\% \\ \mbox{Gewicht Ausgießer/NRF:} & 0 \ \mbox{g +/-}10\% \\ \end{array}$ 

Kundenzeichnung: ENG-02-200426

Die Toleranzen der Kundenzeichnung beziehen sich auf den Durchschnitt der Messungen, ausschließlich der Ovalität. Die Ovalitätstoleranzen sind abhängig von Transportbedingungen, Art der Verpackung, Handhabung und Temperatur.

Mündungsmaterial: Glas

Mündungsnorm: DIN EN 16293:2020-09, Typ 30H; GPI 1680-03

Mündungszeichnung: ENG-02-200176

Die Behältnisse müssen den BERICAP Zeichnungsspezifikationen entsprechen.

Die für die Sprühtechnologie angewendeten Farben sind auf Wasserbasis hergestellt und BPA n.i. Mit Sprühtechnologie behandelte Verschlüsse können innen an der Öffnung Farbpigmente aufweisen. Diese haben keinen Einfluss auf die Funktionalität des Verschlusses sondern sind technologisch bedingte, kosmetische Erscheinungen.

Umweltkennzeichnung: C/ALU 90

### Produkteigenschaften

Aluminium legierung: Aluminium sheet EN AW 8011 A

Dicke des Aluminiums: 0,23 mm

Verpackungseinheit: 573X373X356 mm 573X373X356 mm 573X373X356 mm

Menge/Verpackungseinheit: 1.100 1.100 1.100

Palette: 1200X800X160 mm 1200X800X160 mm 1200X1000X160 mm

Verpack.einheiten/Palette: 24 20 25

#### Lagerung

Z02\_PROD\_SPEC EBERLEIN 12.02.2024 13:57:52



Product hierarchy / Date 1770403 / 12.02.2024

Seite 2 / 2

Minimum Lagertemperatur: 5 °C Maximum Lagertemperatur: 35 °C

Die Verschlüsse sind in einer sauberen, trockenen Umgebung geruchsneutral, geschützt vor hohen Temperaturschwankungen und UV- Licht im geschlossenen Karton zu lagern. Sie sind innerhalb 5 Jahre ab Produktionsdatum zu verarbeiten.

#### **Anwendung**

Minimum Anwendungstemperatur: 10 °C Maximum Anwendungstemperatur: 30 °C Druckhaltung: < 4 bar Maximum Alkoholgehalt: max. 50 Vol%

Öffnungswert

(unmittelbar nach Verschließen): 8 - 20 Inlbs (Abhängig von den Verschließbedingungen

können die Werte um bis zu ±15% variieren)

Überdrehwert

(mind. höher als Öffnungswertdurchschnitt): 3 Inlbs

## Kopfraum:

Das Verhältnis von Kopfraum zum Füllvolumen soll bei 20°C für Inhalte mit bis zu 1,5 g/l CO2 mindestens 2% und bei Werten mit mehr als 1,5 g/l CO2 mindestens 3,5% betragen.

Für den Fall einer Secco- Füllung wird empfohlen, die oberen Werte unserer Anwendungsempfehlung zu verwenden, im Besonderen für Kopfkraft und Tiefzug.

Wir empfehlen, die Verschlüsse 48 Stunden vor Verarbeitung bei einer Temperatur von 20±5 °C zu lagern.

Das Einhalten der oben genannten Anforderungen entbindet den Kunden nicht von der Pflicht, den Verschließer entsprechend der jeweils vorhandenen Gegebenheiten einzustellen sowie Kompatibilitätstests hinsichtlich des Verschlusses und Füllgutes durchzuführen.

Bei den oben genannten Werten handelt es sich um Richtwerte, die in Abhängigkeit der vorliegenden Füll-und Verschließbedingungen Abweichungen unterliegen können.

BERICAP stellt technische Unterstützung zur Verfügung.

Zusätzliche Produkteigenschaften sind in internen Prozeß-, Prüf- und Bemusterungsplänen definiert. Für Informationen hinsichtlich der Kompatibilität bzw. Konformität bei einer vorgesehenen spezifischen Verwendung setzen Sie sich bitte Ihren BERICAP Vertriebskontakt in Verbindung. Dieses Dokument ist nicht Bestandteil des automatischen Änderungsdienstes.

Z02\_PROD\_SPEC EBERLEIN 12.02.2024 13:57:52