

**Produktspezifikation**Produkt Hierarchie / Datum  
1770404 / 12.02.2024

Seite 1 / 2

**Allgemeine Produktinformation**

Produkt Hierarchie:	1770404
Beschreibung:	30X60 COM Aluminiumanrollverschluss 30x60 COM mit PVC- haltiger Plastisol- Dichtung, Anwendung auf BVS 30 H Mündung; Sicherheitsring verbleibt nach dem Öffnen an der Flasche; für Kaltfüllung von stillen als auch kohlenensäurehaltigen Getränken oder Heißfüllung, z.B. Limonaden, Softdrinks, Saft, Mineralwasser, insbesondere für Wein.
Gewicht Verschluss:	4,74 g +/-10%
Gewicht Dichtung:	0,660 g +/-10%
Gewicht Ausgießer/NRF:	0 g +/-10%
Kundenzeichnung:	ENG-02-200287

Die Toleranzen der Kundenzeichnung beziehen sich auf den Durchschnitt der Messungen, ausschließlich der Ovalität. Die Ovalitätstoleranzen sind abhängig von Transportbedingungen, Art der Verpackung, Handhabung und Temperatur.

Mündungsmaterial:	Glas
Mündungsnorm:	DIN EN 16293:2020-09, Typ 30H; GPI 1680-03
Mündungszeichnung:	ENG-02-200176

Die Behältnisse müssen den BERICAP Zeichnungsspezifikationen entsprechen.

Die für die Sprühtechnologie angewendeten Farben sind auf Wasserbasis hergestellt und BPA n.i. Mit Sprühtechnologie behandelte Verschlüsse können innen an der Öffnung Farbpigmente aufweisen. Diese haben keinen Einfluss auf die Funktionalität des Verschlusses sondern sind technologisch bedingte, kosmetische Erscheinungen.

Der Verschluss ist für fetthaltige Füllgüter nicht geeignet.

Die Dichtung des Verschlusses ist ein heiß geschäumtes Plastisol auf PVC- Basis.

Umweltkennzeichnung:	C/ALU 90
----------------------	----------

**Produkteigenschaften**

Aluminiumlegierung:	Aluminium sheet EN AW 8011 A		
Dicke des Aluminiums:	0,23 mm		
Verpackungseinheit:	573X373X356 mm	573X373X356 mm	
Menge/Verpackungseinheit:	1.100	1.100	0
Palette:	1200X800X160 mm	1200X800X160 mm	

Verpack.einheiten/Palette: 24 20 0

---

### Lagerung

Minimum Lagertemperatur: 10 °C  
Maximum Lagertemperatur: 35 °C

Die Verschlüsse sind in einer sauberen, trockenen Umgebung geruchsneutral, geschützt vor hohen Temperaturschwankungen und UV- Licht im geschlossenen Karton zu lagern. Sie sind innerhalb 5 Jahre ab Produktionsdatum zu verarbeiten.

---

### Anwendung

Minimum Anwendungstemperatur: 10 °C  
Maximum Anwendungstemperatur: 85 °C

Druckhaltung: < 4 bar  
Maximum Alkoholgehalt: 20 Vol%

Öffnungswert  
(unmittelbar nach Verschließen): 6 - 18 Inlbs (Abhängig von den Verschließbedingungen können die Werte um bis zu ±15% variieren)

Überdrehwert  
(mind. höher als Öffnungswertdurchschnitt): 3 Inlbs

### Kopfraum:

Das Verhältnis von Kopfraum zum Füllvolumen soll bei 20°C für Inhalte mit bis zu 1,5 g/l CO<sub>2</sub> mindestens 2% und bei Werten mit mehr als 1,5 g/l CO<sub>2</sub> mindestens 3,5% betragen.

### Fülltechnologie/Wärmebehandlung:

#### Heißfüllung:

Die verschlossenen Flaschen sind innerhalb von 45 Minuten nach der Heißfüllung abzukühlen.

Es wird empfohlen einen Packtest durchzuführen, um die Einhaltung der Parameter in der Spezifikation zu bestätigen. Die Öffnungswerte können von den genannten Werten möglicherweise abweichen.

Der ordnungsgemäße Gebrauch und die Funktion des Verschlusses in Verbindung mit einer Wärmebehandlung muß vom Kunden selbst geprüft, freigegeben als auch garantiert werden.

Warten Sie mit der Funktionsprüfung des Verschluss- Systems, bis Inhalt und Flasche vollständig abgekühlt sind. Bitte stellen Sie sicher, daß die verwendete Flasche für Ihre Anwendung freigegeben ist.

#### Fülltechnologie/Wärmebehandlung:

Der Verschluss ist für die Pasteurisation eines Füllgutes in der verschlossenen Flasche nicht geeignet.

Wir empfehlen, die Verschlüsse 48 Stunden vor Verarbeitung bei einer Temperatur von 20±5 °C zu lagern.

Das Einhalten der oben genannten Anforderungen entbindet den Kunden nicht von der Pflicht, den Verschließer entsprechend der jeweils vorhandenen Gegebenheiten einzustellen sowie Kompatibilitätstests hinsichtlich des Verschlusses und Füllgutes durchzuführen.

Bei den oben genannten Werten handelt es sich um Richtwerte, die in Abhängigkeit der vorliegenden Füll- und Verschließbedingungen Abweichungen unterliegen können.

BERICAP stellt technische Unterstützung zur Verfügung.

Zusätzliche Produkteigenschaften sind in internen Prozeß-, Prüf- und Bemusterungsplänen definiert. Für Informationen hinsichtlich der Kompatibilität bzw. Konformität bei einer vorgesehenen spezifischen Verwendung setzen Sie sich bitte Ihren BERICAP Vertriebskontakt in Verbindung. Dieses Dokument ist nicht Bestandteil des automatischen Änderungsdienstes.