

ProduktspezifikationProdukt Hierarchie / Datum
1771101 / 12.02.2024

Seite 1 / 3

Allgemeine Produktinformation

Produkt Hierarchie:	1771101
Beschreibung:	28x15 GDSE6 COM Aluminiumanrollverschluss 28x15 COM mit PVC- haltiger Plastisol- Dichtung, Anwendung auf MCA 28 Mündung; Sicherheitsring verbleibt nach dem Öffnen mit 6 Segmenten am Verschluss; für Kaltfüllung von stillen als auch kohlen säurehaltigen Getränken, Heißfüllung und Pasteurisation, z.B. Limonaden, Softdrinks, Saft, Mineralwasser.
Gewicht Verschluss:	1,60 g +/-10%
Gewicht Dichtung:	0,410 g +/-10%
Gewicht Ausgießer/NRF:	0 g +/-10%
Kundenzeichnung:	ENG-02-200834

Die Toleranzen der Kundenzeichnung beziehen sich auf den Durchschnitt der Messungen, ausschließlich der Ovalität. Die Ovalitätstoleranzen sind abhängig von Transportbedingungen, Art der Verpackung, Handhabung und Temperatur.

Mündungsmaterial:	Glas
Mündungsnorm:	DIN EN 16287-1 und -2, DIN EN 16288-1 und -2; DIN EN 16290-1 und -2, ebenso DIN EN 16291-1 und -2; GF 320; GF 330; GPI 1655;
Mündungszeichnung:	ENG-02-200326

Die Behältnisse müssen den BERICAP Zeichnungsspezifikationen entsprechen.

Der Verschluss ist für fetthaltige Füllgüter nicht geeignet.

Die Dichtung des Verschlusses ist ein heiß geschäumtes Plastisol auf PVC- Basis.

Umweltkennzeichnung:	C/ALU 90
----------------------	----------

Produkteigenschaften

Aluminiumlegierung:	Aluminium sheet EN AW 3105
---------------------	----------------------------

Dicke des Aluminiums:	0,21 mm		
Verpackungseinheit:	573X373X356 mm		
Menge/Verpackungseinheit:	5.500	0	0
Palette:	1200X800X160 mm		
Verpack.einheiten/Palette:	20	0	0

Lagerung

Product hierarchy / Date
1771101 / 12.02.2024

Seite 2 / 3

Minimum Lagertemperatur: 10 °C
Maximum Lagertemperatur: 30 °C

Die Verschlüsse sind in einer sauberen, trockenen Umgebung geruchsneutral, geschützt vor hohen Temperaturschwankungen und UV- Licht im geschlossenen Karton zu lagern. Sie sind innerhalb 5 Jahre ab Produktionsdatum zu verarbeiten.

Anwendung

Minimum Anwendungstemperatur:	10 °C	
Maximum Anwendungstemperatur:	85 °C	
Druckhaltung:	< 8 bar	
Maximum Alkoholgehalt:	20 Vol%	
Öffnungswert (unmittelbar nach Verschließen):	6 - 15 Inlbs	(Abhängig von den Verschließbedingungen können die Werte um bis zu ±15% variieren)
Überdrehwert (mind. höher als Öffnungswertdurchschnitt):	3 Inlbs	

Kopfraum:

Das Verhältnis von Kopfraum zum Füllvolumen soll bei 20°C für Inhalte mit bis zu 1,5 g/l CO₂ mindestens 2% und bei Werten mit mehr als 1,5 g/l CO₂ mindestens 3,5% betragen.

Fülltechnologie/Wärmebehandlung:

Heißfüllung:

Die verschlossenen Flaschen sind innerhalb von 45 Minuten nach der Heißfüllung abzukühlen.

Es wird empfohlen einen Packtest durchzuführen, um die Einhaltung der Parameter in der Spezifikation zu bestätigen. Die Öffnungswerte können von den genannten Werten möglicherweise abweichen.

Der ordnungsgemäße Gebrauch und die Funktion des Verschlusses in Verbindung mit einer Wärmebehandlung muß vom Kunden selbst geprüft, freigegeben als auch garantiert werden.

Warten Sie mit der Funktionsprüfung des Verschluss- Systems, bis Inhalt und Flasche vollständig abgekühlt sind.

Bitte stellen Sie sicher, daß die verwendete Flasche für Ihre Anwendung freigegeben ist.

Fülltechnologie/Wärmebehandlung:

Pasteurisierung:

Der Verschluß darf der maximalen Temperatur nicht länger als 20 Minuten ausgesetzt sein.

Die verschlossenen Flaschen sind innerhalb von 45 Minuten nach der Pasteurisation abzukühlen.

Der Kopfraum solltes mindestens 4% des Nennvolumens der Flasche betragen.

Es wird empfohlen einen Packtest durchzuführen, um die Einhaltung der Parameter in der Spezifikation zu bestätigen. Die Öffnungswerte können von den genannten Werten möglicherweise abweichen.

Der ordnungsgemäße Gebrauch und die Funktion des Verschlusses in Verbindung mit einer Wärmebehandlung muß vom Kunden selbst geprüft, freigegeben als auch garantiert werden.

Warten Sie mit der Funktionsprüfung des Verschluss- Systems, bis Inhalt und Flasche vollständig abgekühlt sind.

Eine ggf. angewendeter Kohlensäuregehalt ist vom Kunden selbst zu validieren.

Bitte stellen Sie sicher, daß die verwendete Flasche für Ihre Anwendung freigegeben ist.

Wir empfehlen, die Verschlüsse 48 Stunden vor Verarbeitung bei einer Temperatur von 20±5 °C zu lagern.

Das Einhalten der oben genannten Anforderungen entbindet den Kunden nicht von der Pflicht, den Verschließer entsprechend der jeweils vorhandenen Gegebenheiten einzustellen sowie Kompatibilitätstests hinsichtlich des Verschlusses und Füllgutes durchzuführen.

Bei den oben genannten Werten handelt es sich um Richtwerte, die in Abhängigkeit der vorliegenden Füll- und Verschließbedingungen Abweichungen unterliegen können.

BERICAP stellt technische Unterstützung zur Verfügung.

Zusätzliche Produkteigenschaften sind in internen Prozeß-, Prüf- und Bemusterungsplänen definiert.

Für Informationen hinsichtlich der Kompatibilität bzw. Konformität bei einer vorgesehenen spezifischen Verwendung setzen Sie sich bitte Ihren BERICAP Vertriebskontakt in Verbindung.

Dieses Dokument ist nicht Bestandteil des automatischen Änderungsdienstes.